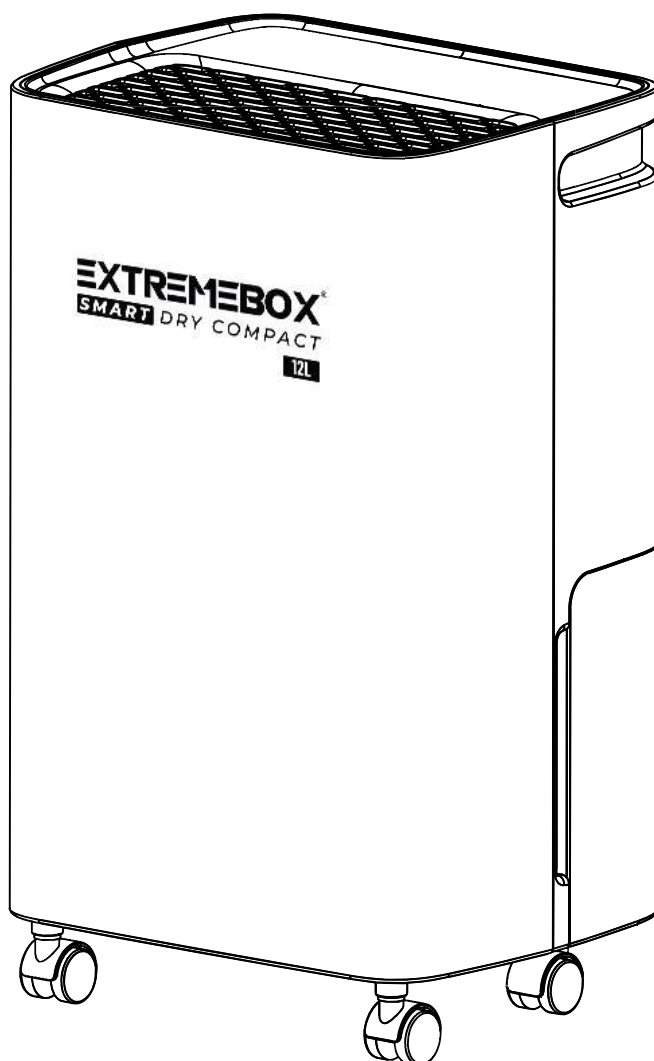


Manual do Usuário

EXTREMEBOX[®]

SMART DRY COMPACT

12L



DESUMIDIFICADOR
MODELO: KHSD-12L

Descarrega a App "Smart Life" com o seguinte código QR.

Disponível para iOS e Android.



Por favor, leia este manual antes de utilizar.

INFORMAÇÕES DE SEGURANÇA

1. Não utilize meios para acelerar o processo de descongelamento ou limpeza, a não ser aqueles recomendados pelo fabricante.
2. O aparelho deve ser armazenado numa divisão sem fontes de ignição a operar continuamente (por exemplo: chamas abertas, um aparelho a gás em funcionamento ou um aquecedor elétrico em funcionamento).
3. Não perfure nem queime.
4. Esteja ciente de que os refrigerantes podem não ter odor.
5. O aparelho deve ser instalado, operado e armazenado numa divisão com uma área superior a 4m².
6. A manutenção deve ser realizada apenas de acordo com as recomendações do fabricante.
7. O aparelho deve ser armazenado numa área bem ventilada, em que o tamanho da divisão corresponda à área especificada para a operação.
8. Todas as atividades que afetem a segurança devem ser realizadas apenas por pessoas competentes.



CUIDADO: Risco de Incêndio
Material Inflamável



9. Por favor, leia atentamente o manual antes de utilizar este produto pela primeira vez e guarde a unidade num local seguro para evitar vazamentos de eletricidade, incêndios ou ferimentos pessoais.

10. Não coloque este produto na água ou em qualquer outro líquido.

11. Se o cabo de alimentação estiver danificado, deve ser substituído pelo fabricante, pelo agente de serviço autorizado ou por pessoas devidamente qualificadas para evitar perigos.

12. Consulte um técnico de serviço profissional para reparar o produto. Reparações inadequadas podem causar danos aos utilizadores.

13. Desligue o aparelho da fonte de energia antes de o mover ou limpar, e também quando o produto não estiver a ser utilizado.

14. Por favor, opere o produto com a voltagem elétrica especificada.

15. Utilize este produto apenas como eletrodoméstico doméstico e siga o propósito designado.

16. Não coloque objetos em cima do produto.

17. Para evitar vazamentos de água, limpe o depósito de água antes de mover o produto.

18. Não incline o produto, pois a fuga de água pode danificá-lo.

19. Este aparelho pode ser usado por crianças a partir dos 8 anos de idade e por pessoas com capacidades físicas, sensoriais ou mentais reduzidas ou falta de experiência e conhecimento, desde que tenham supervisão ou instruções sobre a utilização segura do aparelho e compreendam os riscos envolvidos. As crianças não devem brincar com o aparelho. A limpeza e a manutenção do utilizador não devem ser realizadas por crianças sem supervisão.

20. Mantenha o produto afastado da parede ou de outras barreiras a uma distância mínima de 50 cm.
21. O aparelho deve ser instalado de acordo com as regulamentações nacionais de instalação elétrica.
22. A faixa de temperatura operacional aplicável para esta unidade é de 5 a 32°C.
23. Não opere o desumidificador em ambientes úmidos, como um banheiro ou lavanderia.
24. Os espaços onde estão localizadas as tubulações de refrigerante devem estar em conformidade com as regulamentações nacionais de gás.

Transporte, marcação e armazenamento para unidades

1. Transporte de equipamentos que contenham refrigerantes inflamáveis: Cumprimento das regulamentações de transporte.
2. Marcação de equipamentos com sinais: Cumprimento das regulamentações locais.
3. Eliminação de equipamentos que utilizem refrigerantes inflamáveis: Cumprimento das regulamentações nacionais.
4. Armazenamento de equipamentos/aparelhos: O armazenamento de equipamentos deve ser feito de acordo com as instruções do fabricante.
5. Armazenamento de equipamentos embalados (não vendidos): A proteção da embalagem de armazenamento deve ser construída de tal forma que danos mecânicos aos equipamentos dentro da embalagem não causem vazamento do refrigerante. O número máximo de equipamentos permitido para armazenamento conjunto será determinado pelas regulamentações locais.

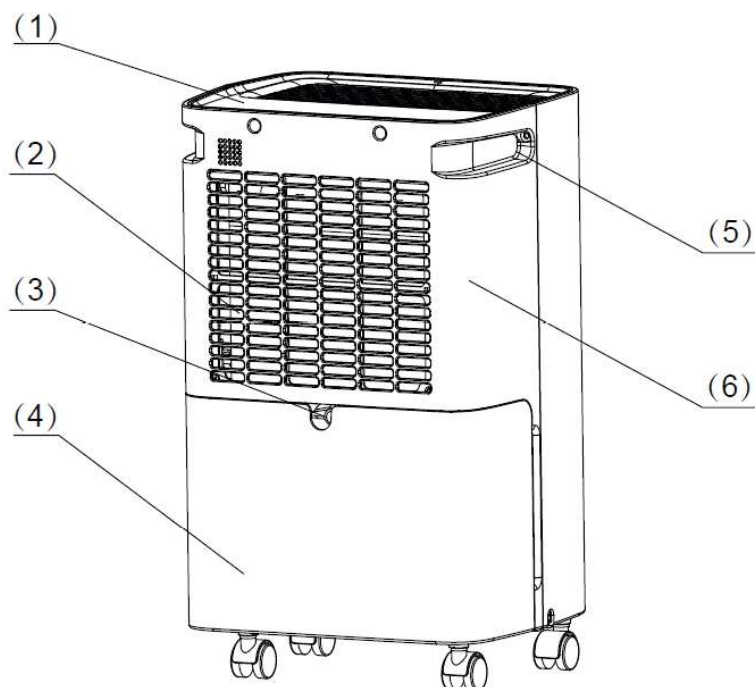
6. O aparelho deve ser armazenado de forma a evitar danos mecânicos.

7. Área de trabalho geral

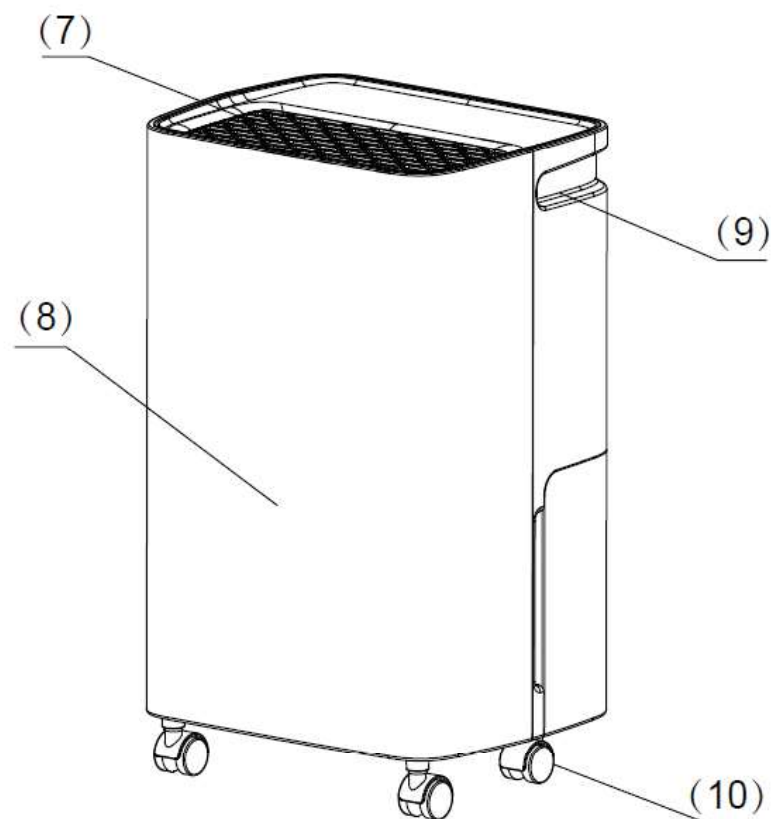
Todo o pessoal de manutenção e outras pessoas a trabalhar na área local devem ser instruídos sobre a natureza do trabalho que está a ser realizado. O trabalho em espaços confinados deve ser evitado. A área em torno do local de trabalho deve ser isolada. Certifique-se de que as condições na área foram tornadas seguras através do controlo de materiais inflamáveis.

INSTRUÇÕES DE FUNCIONAMENTO

1. Painel de controlo
2. Entrada de ar
3. Orifício de drenagem
4. Reservatório de água
5. Pega
6. Caixa traseira



7. Saída de ar
8. Caixa frontal
9. Pega
10. Rodízios (Rodas)



DESCRIÇÃO DO PAINEL DE CONTROLO



INSTRUÇÕES DE FUNCIONAMENTO

1. LIGAR/DESLIGAR

Pressione esta tecla para ligar ou desligar a luz indicadora correspondente (Quando a umidade interior atinge o valor de configuração, o compressor parará de funcionar e a luz indicadora piscará).

2. VELOCIDADE DO VENTILADOR

Pressione a tecla para escolher alta velocidade (ALTA) ou baixa velocidade (BAIXA), e a luz indicadora correspondente pode seguir a instrução para acender ou apagar.

3. TEMPORIZADOR

- A) Pressione a tecla para definir o tempo necessário (de 1 a 24 horas).
- B) Ao definir o temporizador no modo de espera, a unidade será ligada automaticamente; ao definir o temporizador no modo de operação, a unidade será desligada automaticamente.
- C) Se pressionar a tecla de energia para desligar a unidade antes do término da contagem regressiva, o temporizador definido será cancelado.
- D) Enquanto o temporizador estiver em uso, a luz indicadora ficará acesa.
- E) Após definir o temporizador, o visor pode voltar a mostrar a umidade ambiente.

4. CONFIGURAÇÃO DE HUMIDADE

- Pressione a tecla para definir a humidade relativa desejada (de desumidificação contínua [CO] a umidade relativa de 30%, 35%, 40%, 45%, 50%, 55%, 60%, 65%, 70%, 75%, 80%, 85%, 90%, modo de conforto [AU] e voltar a desumidificação contínua [CO]). Quando ligar o aparelho pela primeira vez, o aparelho estará definido para desumidificação contínua [CO].
- Quando a humidade ambiente estiver mais baixa que a umidade definida em 3%, o compressor desligará automaticamente e voltará a funcionar quando a umidade ambiente estiver mais alta do que a umidade definida em 3%.

5. MODO DE CONFORTO [AU]

- A) Quando a temperatura ambiente estiver abaixo de 5°C, o compressor deixará de funcionar.
- B) Quando a temperatura ambiente estiver acima de 5°C e abaixo de 20°C, o produto definirá automaticamente a umidade para 60%.
- C) Quando a temperatura ambiente estiver acima de 20°C e abaixo de 27°C, o produto definirá automaticamente a umidade para 55%.
- D) Quando a temperatura ambiente estiver acima de 27°C, o produto definirá automaticamente a umidade para 50%.

6. INDICADOR DE WI-FI (opcional)

Ao pressionar longamente o botão CONFIGURAÇÃO DE UMIDADE por 3 segundos, o aparelho entrará no modo de configuração de Wi-Fi. Se o indicador de Wi-Fi estiver ligado, significa que o aparelho está conectado com sucesso ao Wi-Fi; quando o indicador de Wi-Fi estiver piscando, significa que o aparelho está no modo de configuração de Wi-Fi.

7. DEPÓSITO CHEIO

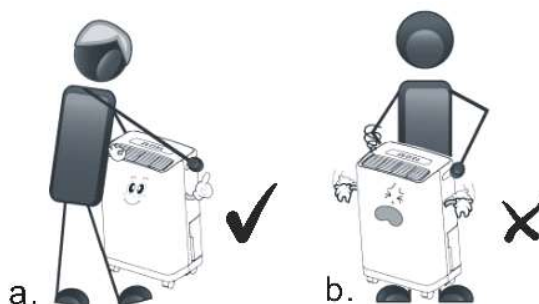
Quando o reservatório de água estiver cheio, a luz indicadora acenderá e o aparelho deixará de funcionar até que o reservatório de água seja esvaziado.

8. DESCONGELAR

Quando o aparelho estiver a fazer o degelo, a luz indicadora acenderá e o A) compressor deixará de funcionar, mas o motor continuará em operação.

AVISO

1. Ao operar o desumidificador, não defina a umidade mais alta do que a umidade ambiente.
2. Quando a luz indicadora se acender, por favor, esvazie o reservatório de água e volte a colocá-lo. Em seguida, o produto retomará o funcionamento.
3. Quando o produto desligar, aguarde pelo menos 3 minutos antes de reiniciar a unidade para evitar danos ao compressor.
4. A faixa de temperatura operacional aplicável para esta unidade é de 5 a 32°C.
5. Se o desumidificador não conseguir iniciar (a luz indicadora não se acende) ou o desumidificador desligar inexplicavelmente, certifique-se de que a ficha está firmemente ligada à fonte de alimentação. Se a ficha e a fonte de alimentação estiverem em condições normais, aguarde 10 minutos antes de reiniciar a unidade (porque leva 10 minutos para a reposição). Se a unidade ainda não iniciar após 10 minutos, entre em contacto com o centro de assistência local do seu distribuidor para reparação.
6. Quando o desumidificador está a funcionar, é uma situação normal que o compressor em funcionamento possa gerar algum calor e aumentar a temperatura ambiente.
7. Quando o produto está em processo de degelo, a luz indicadora correspondente se acenderá. O compressor para de funcionar durante o degelo, mas o motor continua em operação.
8. A unidade exibe a umidade ambiente quando está em funcionamento. Se a umidade ambiente for superior a 95%, o visor mostrará "HI"; se a umidade ambiente for inferior a 35%, o visor mostrará "LO".
9. Por favor, vire-se para a frente da unidade ao mover a máquina (como na Figura a).



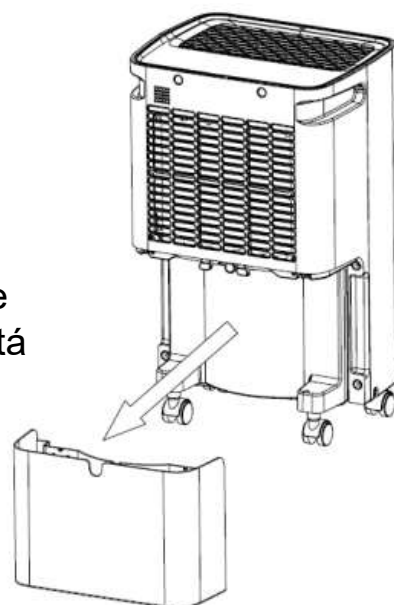
INSTRUÇÕES DE DRENAGEM

A água pode ser armazenada no reservatório de água ou ser continuamente drenada através de um tubo de PVC. (O tubo de PVC não está incluído no produto.)

UTILIZAÇÃO DO RESERVATÓRIO DE ÁGUA

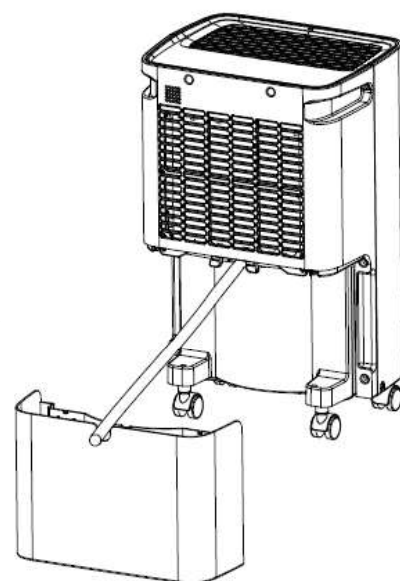
Ao desumidificar, a água condensada pode ser drenada para o reservatório de água. A unidade para de funcionar e a luz indicadora acende quando o reservatório de água está cheio. Por favor, esvazie o reservatório de água nesse momento.

1. Retire o reservatório de água, conforme mostrado na Figura 01, e esvazie a água.
2. Coloque o reservatório de água de volta.
3. Pressione a tecla de energia para ligar a unidade.



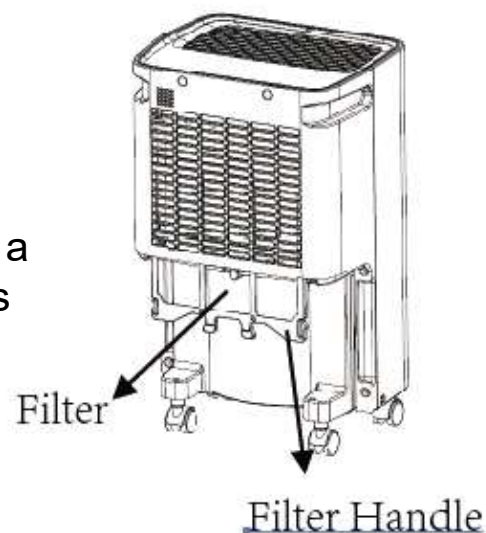
DRENAGEM CONTÍNUA

1. Antes de drenar continuamente a água, por favor, retire o reservatório de água e conecte um tubo de drenagem ao orifício de drenagem (Consulte a Figura 02). Em seguida, coloque o reservatório de água de volta.
2. O tubo de drenagem deve ser posicionado mais baixo do que o orifício de drenagem para permitir o escoamento da água.



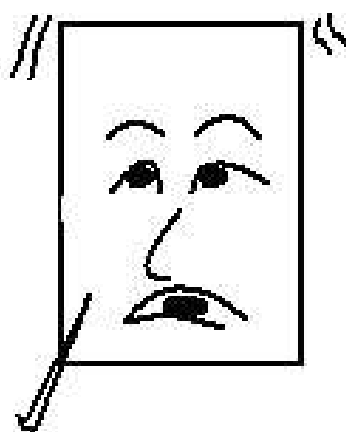
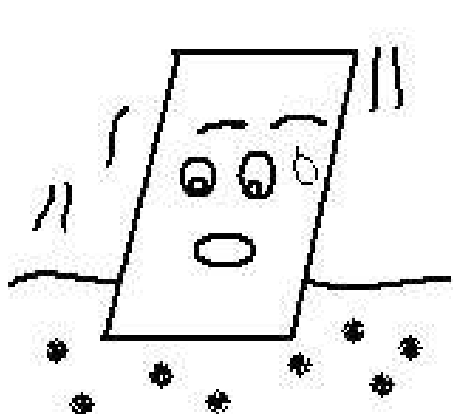
REMOÇÃO DO FILTRO

1. Retire o reservatório de água antes de remover o filtro.
2. Retire o filtro puxando-o pelas pegadas do filtro.
3. Lave o filtro com água fria (mais fria do que 40°C) a cada duas semanas e coloque o filtro de volta depois de o deixar secar ao ar naturalmente.

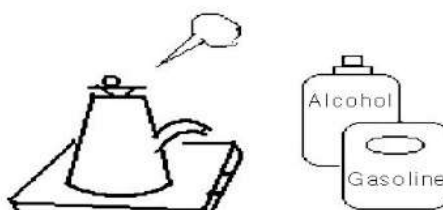
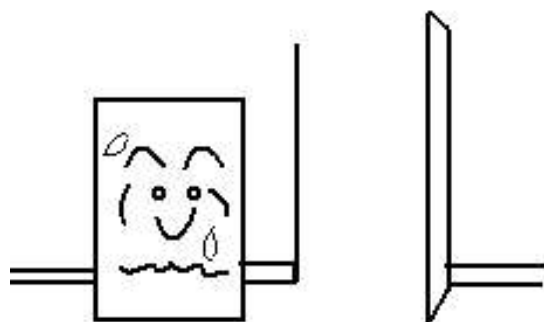


INSTRUÇÕES DE MANUTENÇÃO

1. Não é permitido colocar a unidade numa superfície macia ou irregular para evitar que a unidade cause ruído, vibração e vazamento de água ou eletricidade durante o funcionamento.
2. Nunca insira qualquer haste fina ou objeto rígido na unidade para evitar danos à mesma.



3. Por favor, desconecte o cabo de energia da fonte de alimentação quando desligar a unidade ou pretender parar de usá-la por um longo período.
4. Para melhorar o desempenho do desumidificador, mantenha a unidade em um local aberto, longe de barreiras que possam obstruir o fluxo de ar.
5. Por favor, lave o filtro com água fria (mais fria do que 40°C) a cada duas semanas e coloque o filtro de volta após secá-lo naturalmente ao ar. (Nota: Nunca utilize gasolina ou álcool para lavar o filtro.)



Resolução de Problemas

1. Informações sobre Serviço

1) Verificações na Área

Antes de iniciar trabalhos em sistemas que contenham refrigerantes inflamáveis, são necessárias verificações de segurança para garantir que o risco de ignição seja minimizado. Para reparar o sistema de refrigeração, as seguintes precauções devem ser seguidas antes de realizar qualquer trabalho no sistema.

2) Procedimento de Trabalho

O trabalho deve ser realizado seguindo um procedimento controlado, a fim de minimizar o risco de um gás ou vapor inflamável estar presente durante a realização do trabalho.

3) Verificação da Presença de Refrigerante

A área deve ser verificada com um detetor de refrigerante apropriado antes e durante o trabalho, para garantir que o técnico esteja ciente de possíveis atmosferas inflamáveis. Certifique-se de que o equipamento de detecção de fugas utilizado seja adequado para uso com refrigerantes inflamáveis, ou seja, que não produza faíscas, esteja adequadamente vedado ou seja intrinsecamente seguro.

4) Presença de Extintor de Incêndio

Se for realizar algum trabalho a quente no equipamento de refrigeração ou em partes relacionadas, o equipamento adequado de combate a incêndio deve estar disponível nas proximidades. Deve haver um extintor de incêndio de pó seco ou CO₂ próximo da área de carregamento.

5) Sem Fontes de Ignição

Nenhuma pessoa que realize trabalhos relacionados a um sistema de refrigeração, que envolva a exposição de qualquer tubulação que contenha ou tenha contido refrigerante inflamável, deve usar fontes de ignição de maneira que possa levar ao risco de incêndio ou explosão. Todas as possíveis fontes de ignição, incluindo o ato de fumar, devem ser mantidas suficientemente afastadas do local de instalação, reparação, remoção e descarte, durante os quais o refrigerante inflamável possa ser possivelmente liberado para o espaço circundante. Antes de iniciar o trabalho, a área ao redor do equipamento deve ser inspecionada para garantir que não haja riscos inflamáveis ou riscos de ignição. Devem ser exibidos avisos de "Proibido Fumar".

6) Área Ventilada

Certifique-se de que a área esteja ao ar livre ou que esteja adequadamente ventilada antes de intervir no sistema ou realizar qualquer trabalho a quente. Deve ser mantido um grau de ventilação durante todo o período em que o trabalho é realizado. A ventilação deve dispersar com segurança qualquer refrigerante liberado e preferencialmente expulsá-lo para a atmosfera externa.

7) Verificações no Equipamento de Refrigeração

Quando componentes elétricos são substituídos, eles devem ser adequados ao propósito e à especificação correta. Em todos os momentos, as diretrizes de manutenção e serviço do fabricante devem ser seguidas. Em caso de dúvida, consulte o departamento técnico do fabricante para obter assistência.

As seguintes verificações devem ser aplicadas a instalações que utilizam refrigerantes inflamáveis:

- O tamanho da carga está de acordo com o tamanho da sala na qual as partes que contêm refrigerante estão instaladas;
- A maquinaria de ventilação e as saídas estão a funcionar adequadamente e não estão obstruídas;
- Se estiver a ser usado um circuito de refrigeração indireto, o circuito secundário deve ser verificado quanto à presença de refrigerante;
- A marcação no equipamento continua a ser visível e legível. As marcações e sinais ilegíveis devem ser corrigidos;
- Tubulações ou componentes de refrigeração estão instalados numa posição em que é improvável que sejam expostos a qualquer substância que possa corroer componentes que contenham refrigerante, a menos que os componentes sejam construídos de materiais que sejam inherentemente resistentes à corrosão ou estejam adequadamente protegidos contra a corrosão.

8) Verificações em Dispositivos Elétricos

Reparos e manutenção em componentes elétricos devem incluir verificações iniciais de segurança e procedimentos de inspeção dos componentes. Se existir uma falha que possa comprometer a segurança, então nenhum fornecimento elétrico deve ser conectado ao circuito até que seja tratado de forma satisfatória. Se a falha não puder ser corrigida imediatamente, mas for necessário continuar a operação, deve ser usada uma solução temporária adequada. Isso deve ser relatado ao proprietário do equipamento para que todas as partes sejam informadas.

Os seguintes procedimentos de verificação de segurança iniciais devem ser realizados:

Descarga dos capacitores: Isso deve ser feito de maneira segura para evitar a possibilidade de faíscas;

Ausência de componentes elétricos vivos e fiação exposta durante o carregamento, recuperação ou purga do sistema;

Continuidade da ligação à terra.

2. Reparos em Componentes Selados

1) Durante os reparos em componentes selados, todas as fontes elétricas devem ser desconectadas do equipamento em que se está trabalhando antes de remover quaisquer coberturas seladas, etc. Se for absolutamente necessário ter uma fonte elétrica para o equipamento durante a manutenção, então uma forma permanentemente operacional de detecção de fugas deve ser localizada no ponto mais crítico para avisar de uma situação potencialmente perigosa.

2) Deve ser dada atenção especial aos seguintes pontos para garantir que, ao trabalhar em componentes elétricos, o invólucro não seja alterado de forma a afetar o nível de proteção. Isso deve incluir danos aos cabos, um número excessivo de conexões, terminais que não atendem à especificação original, danos às vedações, montagem incorreta de prensa-cabos, etc. Certifique-se de que o equipamento esteja firmemente montado. Certifique-se de que as vedações ou materiais de vedação não tenham degradado de forma a que não cumpram mais a função de evitar a entrada de atmosferas inflamáveis. As peças de reposição devem estar de acordo com as especificações do fabricante.

NOTA: O uso de selante de silicone pode inibir a eficácia de alguns tipos de equipamento de detecção de fugas. Componentes intrinsecamente seguros não precisam ser isolados antes de trabalhar neles.

3. Reparo de Componentes Intrinsecamente Seguros

Não aplique cargas indutivas ou capacitivas permanentes ao circuito sem garantir que isso não excederá a tensão e a corrente permitidas para o equipamento em uso. Componentes intrinsecamente seguros são os únicos tipos que podem ser reparados enquanto estão energizados na presença de uma atmosfera inflamável. O aparelho de teste deve ter a classificação correta. Substitua componentes apenas por peças especificadas pelo fabricante. Outras peças podem resultar na ignição do refrigerante na atmosfera a partir de um vazamento.

4. Cablagem

Verifique se a cablagem não estará sujeita a desgaste, corrosão, pressão excessiva, vibração, arestas afiadas ou quaisquer outros efeitos ambientais adversos. A verificação também deve levar em consideração os efeitos do envelhecimento ou da vibração contínua de fontes como compressores ou ventiladores.

5. Detecção de Refrigerantes Inflamáveis

Sob nenhuma circunstância devem ser usadas fontes potenciais de ignição na busca ou detecção de vazamentos de refrigerante. Uma tocha de halogéneo (ou qualquer outro detetor que use uma chama nua) não deve ser usada.

6. Métodos de Detecção de Vazamentos

Os seguintes métodos de detecção de vazamentos são considerados aceitáveis para sistemas que contenham refrigerantes inflamáveis. Detectores eletrónicos de vazamento devem ser usados para detetar refrigerantes inflamáveis, mas a sensibilidade pode não ser adequada ou pode necessitar de recalibração. (O equipamento de detecção deve ser calibrado numa área sem refrigerante.) Certifique-se de que o detetor não é uma fonte potencial de ignição e é adequado para o refrigerante utilizado. O equipamento de detecção de vazamento deve ser configurado a um percentual do LFL do refrigerante e deve ser calibrado para o refrigerante utilizado, e o percentual apropriado de gás (máximo de 25%) deve ser confirmado.

Os fluidos de detecção de vazamentos são adequados para uso com a maioria dos refrigerantes, mas o uso de detergentes contendo cloro deve ser evitado, uma vez que o cloro pode reagir com o refrigerante e corroer a tubulação de cobre. Se for suspeita uma fuga, todas as chamas nuas devem ser removidas/extintas. Se for encontrada uma fuga de refrigerante que requer brasagem, todo o refrigerante deve ser recuperado do sistema ou isolado (por meio de válvulas de corte) em uma parte do sistema afastada da fuga. O nitrogénio livre de oxigénio (OFN) deve então ser purgado através do sistema tanto antes quanto durante o processo de brasagem.

7. Remoção e Evacuação

Ao abrir o circuito do refrigerante para efetuar reparos ou para qualquer outro fim, devem ser usados procedimentos convencionais. No entanto, é importante seguir as melhores práticas, uma vez que a inflamabilidade é uma consideração. Deve-se aderir ao seguinte procedimento:

- Remover o refrigerante;
- Purgar o circuito com gás inerte;
- Evacuar;
- Purgar novamente com gás inerte;
- Abrir o circuito por corte ou brasagem.
- A carga de refrigerante deve ser recuperada nos cilindros de recuperação adequados. O sistema deve ser "purificado" com nitrogénio livre de oxigénio (OFN) para tornar a unidade segura. Esse processo pode precisar ser repetido várias vezes. Comprimido de ar ou oxigénio não deve ser usado para essa tarefa. A purificação deve ser alcançada rompendo o vácuo no sistema com OFN e continuando a encher até que a pressão de trabalho seja alcançada, em seguida, ventilar para a atmosfera, e finalmente criar um vácuo. Esse processo deve ser repetido até que nenhum refrigerante permaneça no sistema. Quando a carga final de OFN é usada, o sistema deve ser ventado até a pressão atmosférica para permitir a realização do trabalho. Essa operação é absolutamente vital se operações de brasagem na tubulação estiverem previstas. Certifique-se de que a saída da bomba de vácuo não esteja próxima de fontes de ignição e que haja ventilação disponível.

8. Procedimentos de Carga

Além dos procedimentos de carga convencionais, os seguintes requisitos devem ser seguidos.

- Certifique-se de que não ocorra contaminação de diferentes refrigerantes ao usar equipamentos de carga. As mangueiras ou linhas devem ser o mais curtas possível para minimizar a quantidade de refrigerante nelas contida.
- Os cilindros devem ser mantidos na posição vertical.
- Certifique-se de que o sistema de refrigeração esteja aterrado antes de carregar o sistema com refrigerante.
- Rotule o sistema quando a carga estiver completa (se ainda não estiver rotulado).
- Deve-se tomar um cuidado extremo para não sobrecarregar o sistema de refrigeração. Antes de recarregar o sistema, ele deve ser testado sob pressão com OFN. O sistema deve ser testado para vazamentos após a conclusão da carga, mas antes da comissionamento. Um teste de vazamento de acompanhamento deve ser realizado antes de deixar o local.

9. Desativação

Antes de realizar este procedimento, é essencial que o técnico esteja completamente familiarizado com o equipamento e todos os seus detalhes. É recomendável a boa prática que todos os refrigerantes sejam recuperados com segurança. Antes de realizar a tarefa, deve ser retirada uma amostra de óleo e refrigerante, caso seja necessária análise antes de reutilizar o refrigerante recuperado. É essencial que haja energia elétrica disponível antes que a tarefa seja iniciada.

- a) Familiarize-se com o equipamento e seu funcionamento.
- b) Isolar o sistema eletricamente.
- c) Antes de tentar o procedimento, certifique-se de que:
 - Equipamento de manuseio mecânico está disponível, se necessário, para o manuseio de cilindros de refrigerante;
 - Todo o equipamento de proteção pessoal está disponível e sendo usado corretamente;
 - O processo de recuperação é supervisionado o tempo todo por uma pessoa competente;
 - O equipamento de recuperação e os cilindros estão em conformidade com os padrões apropriados.
- d) Bombeie o sistema de refrigerante, se possível.
- e) Se um vácuo não for possível, faça um coletor para que o refrigerante possa ser removido de várias partes do sistema.

- i) Não exceda a pressão máxima de trabalho do cilindro, mesmo que temporariamente.
- j) Quando os cilindros foram enchidos corretamente e o processo foi concluído, certifique-se de que os cilindros e o equipamento sejam removidos prontamente do local e que todas as válvulas de isolamento no equipamento sejam fechadas.
- k) O refrigerante recuperado não deve ser carregado em outro sistema de refrigeração a menos que tenha sido limpo e verificado.

10. Rotulagem

O equipamento deve ser rotulado indicando que foi desativado e esvaziado de refrigerante. O rótulo deve conter a data e a assinatura. Certifique-se de que existam rótulos no equipamento indicando que o equipamento contém refrigerante inflamável.

11. Recuperação

Ao remover o refrigerante de um sistema, seja para manutenção ou desativação, é recomendável que todos os refrigerantes sejam removidos com segurança.

Ao transferir o refrigerante para cilindros, certifique-se de que apenas cilindros apropriados para a recuperação de refrigerante sejam utilizados. Certifique-se de que o número correto de cilindros para conter a carga total do sistema esteja disponível. Todos os cilindros a serem usados são designados para o refrigerante recuperado e rotulados para esse refrigerante (ou seja, cilindros especiais para a recuperação de refrigerante). Os cilindros devem estar completos com válvula de alívio de pressão e válvulas de fechamento associadas em bom funcionamento. Cilindros vazios de recuperação são evacuados e, se possível, resfriados antes da recuperação.

O equipamento de recuperação deve estar em bom estado de funcionamento, com um conjunto de instruções sobre o equipamento que está à disposição e deve ser adequado para a recuperação de refrigerantes inflamáveis. Além disso, um conjunto de balanças calibradas deve estar disponível e em bom estado de funcionamento. As mangueiras devem estar completas com acoplamentos de desconexão sem vazamentos e em bom estado. Antes de usar a máquina de recuperação, verifique se ela está em boas condições de funcionamento, foi adequadamente mantida e se os componentes elétricos associados estão selados para evitar a ignição em caso de vazamento de refrigerante. Consulte o fabricante em caso de dúvida.

O refrigerante recuperado deve ser devolvido ao fornecedor de refrigerante no cilindro de recuperação correto, e o respectivo Nota de Transferência de Resíduos deve ser providenciada. Não misture refrigerantes em unidades de recuperação, e especialmente não em cilindros.

Se compressores ou óleos de compressor forem removidos, certifique-se de que foram evacuados para um nível aceitável para garantir que o refrigerante inflamável não permaneça no lubrificante. O processo de evacuação deve ser realizado antes de devolver o compressor aos fornecedores.

Apenas aquecimento elétrico no corpo do compressor deve ser utilizado para acelerar esse processo. Quando o óleo é drenado de um sistema, isso deve ser feito com segurança.

Parâmetros do fusível da máquina

Tipo: 524 ou 5H Tensão: 250V Corrente: 3,15 A

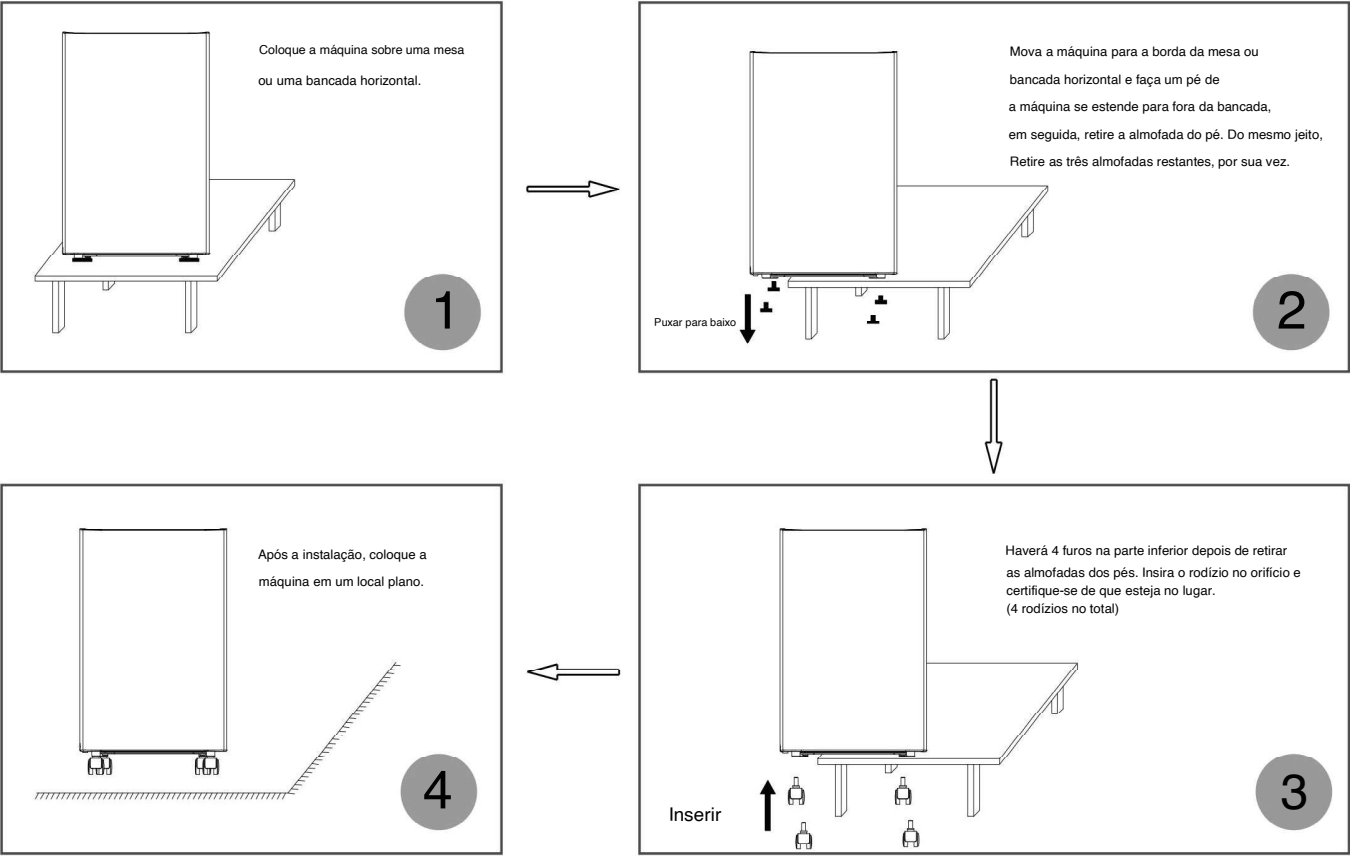
RESOLUÇÃO DE PROBLEMAS

Problema	Causa do Problema	Solução
E1	Erro do sensor de temperatura ou o sistema de controle está desligado.	Por favor, entre em contato com um agente de serviço ou pessoas igualmente qualificadas para efetuar o reparo.

ESPECIFICAÇÕES

Modelo	KHSD-12L
Especificação	
Fornecimento de Energia	220-240V~50Hz
Entrada de Energia	260W
Remoção de Umidade(30°C RH80%)	12 litros / dia
Refrigerante	R290,0.038kg
Pressão Operacional Excessiva Permitida	
Sucção	0.6MPa
Descarga	2.5MPa
Pressão Máxima Permitida	4.0MPa
Dimensão (W x D x H) mm	256W x 205D x 414H
Temperatura Aplicável	5°C-32°C

12. Etapas para Instalar os Rodízios (Rodas)

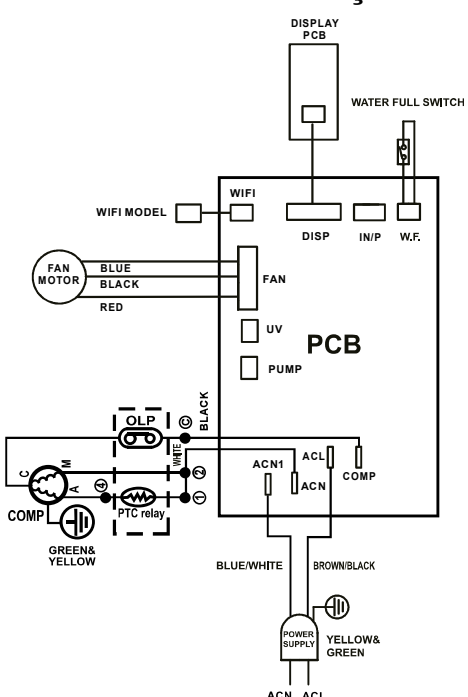


Aviso: A máquina deve ser mantida reta o tempo todo ao remover a base da máquina e instalar os rodízios.

DESUMIDIFICADOR

MODELO	KHSD-12L
FONTE DE ENERGIA	220-240V~50Hz
REMOÇÃO DE UMIDADE (30°C RH80%)	12 Litros/Dia
ENTRADA DE POTÊNCIA NOMINAL	260W
FAIXA DE TEMP. PARA USO °C	5 - 32°C
REFRIGERANTE	R290,0.038kg
PRESSÃO DE FUNCIONAMENTO EXCESSIVA PERMITIDA	
SUCÇÃO:	0.6MPa
DESCARGA:	2.5MPa
PRESSÃO MÁXIMA PERMITIDA	4.0MPa
DIMENSÃO MM)	256Wx205Dx414H
NÚMERO DE SÉRIE:	

DIAGRAMA DE FIAÇÃO



630500-AY-123



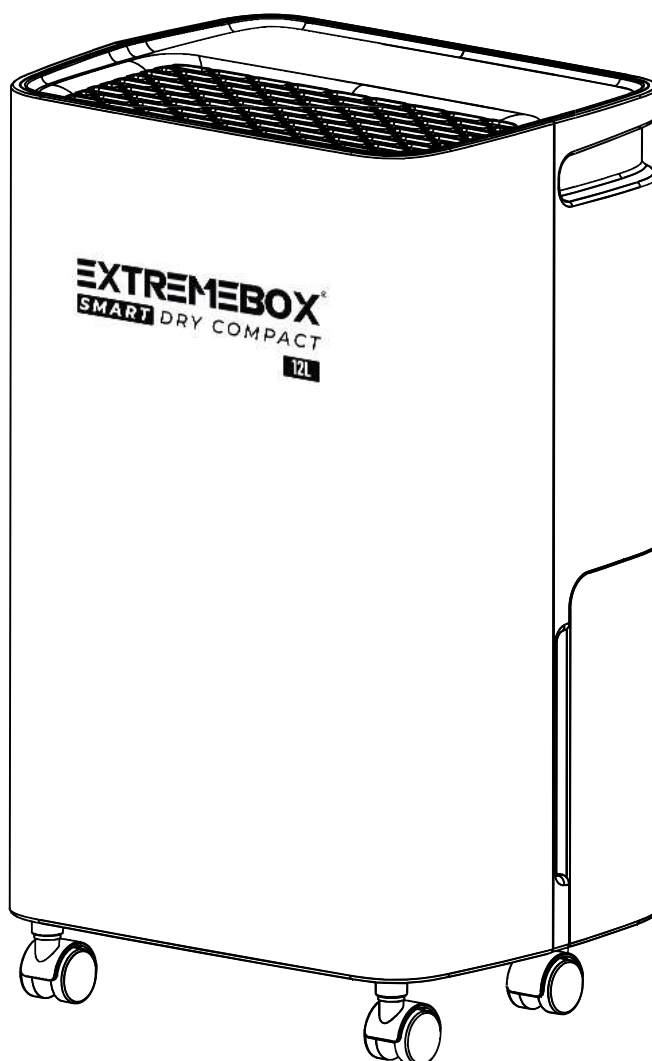
Esta marcação indica que este produto não deve ser descartado com outros resíduos domésticos em toda a União Europeia. Para evitar possíveis riscos para o meio ambiente ou para a saúde humana resultantes da eliminação inadequada de resíduos, por favor, recicle-o para promover a reutilização sustentável dos recursos materiais. Por favor, consulte os sistemas de devolução e recolha ou entre em contacto com o revendedor onde o produto foi adquirido para devolver o seu dispositivo usado; eles podem reciclar produtos de forma segura.

USER MANUAL

EXTREMEBOX[®]

SMART DRY COMPACT

12L



DEHUMIDIFIER
MODEL: KHSD-12L

Download the "Smart Life" App with the following QR code.

Available for iOS and Android.



Please read this manual before use.

SAFETY INFORMATION

1. Do not use means to accelerate the defrosting process or to clean, other than those recommended by the manufacturer.
2. The appliance shall be stored in a room without continuously operating ignition sources (for example: open flames, an operating gas appliance or an operating electric heater.)
3. Do not pierce or burn.
4. Be aware that refrigerants may not contain an odour.
5. Appliance shall be installed, operated and stored in a room with a floor area larger than 4m²
6. Servicing shall be performed only as recommended by the manufacturer.
7. The appliance shall be stored in a well- ventilated area where the room size corresponds to the room area as specified for operation.
8. All working procedure that affects safety means shall only be carried by competent persons.



caution, risk of fire



9. Please read the manual carefully before the first time using this product, and storage the unit in safe place to avoid electricity leakage, flaming or person injure.

10. Do not put this product in the water or any other liquids.

11. If the supply cord is damaged, it must be replaced by the manufacturer, its service agent or similarly qualified persons in order to avoid a hazard..

12. Please ask professional service agent to repair the product. Improper repair might cause damage to users.

13. Disconnect the appliance from power supply before moving or cleaning the product, and also when the product is not in used.

14. Please operate the product with specified electricity voltage.

15. Please use this product only for household appliance and follow the designed purpose.

16. Do not put any stuff on the product.

17. In order to avoid water leakage, please clean the water tank before moving the product.

18. Do not incline the product, or leaking water may damage the product.

19. This appliance can be used by children aged from 8 years and above and persons with reduced physical, sensory or mental capabilities or lack of experience and knowledge if they have been given supervision or instruction concerning use of the appliance in a safe way and understand the hazards involved. Children shall not play with the appliance. Cleaning and user maintenance shall not be made by children without supervision.

20. Please keep the product from the wall or other barriers in a minimum distance of 50 cm.
21. The appliance shall be installed in accordance with national wiring regulations.
22. The applicable operating temperature range for this unit is 5-32°C.
23. Do not operate your dehumidifier in a wet room such as a bathroom or laundry room.
24. Spaces where refrigerant pipes shall be compliance with national gas regulations.

Transportation, marking and storage for units

1. Transport of equipment containing flammable refrigerants
Compliance with the transport regulations
2. Marking of equipment using signs
Compliance with local regulations
3. Disposal of equipment using flammable refrigerants
Compliance with national regulations
4. Storage of equipment/appliances
The storage of equipment should be in accordance with the manufacturer's instructions.
5. Storage of packed (unsold) equipment
Storage package protection should be constructed such that mechanical damage to the equipment inside the package will not cause a leak of the refrigerant charge. The maximum number of pieces of equipment permitted to be stored together will be determined by local regulations.

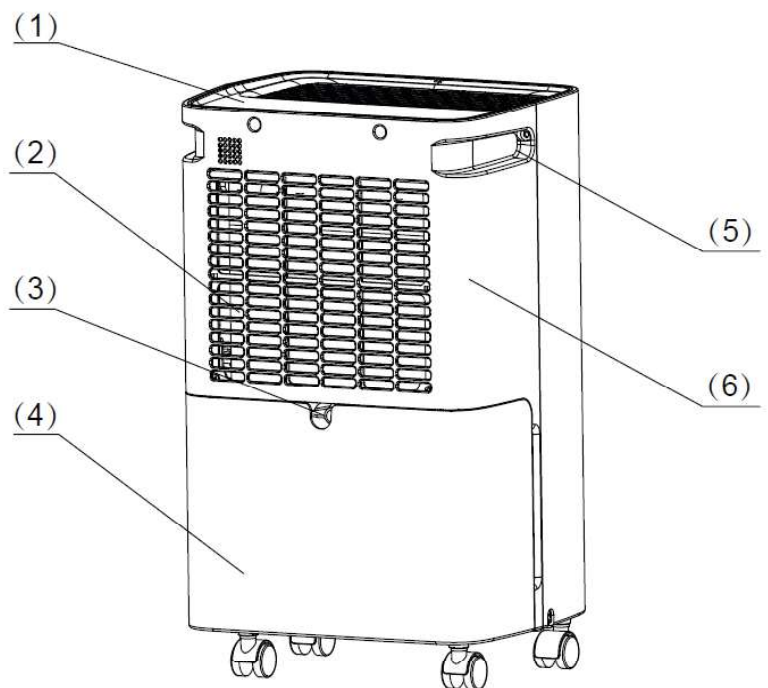
6. The appliance shall be stored so as to prevent mechanical damage from occurring.

7. General work area

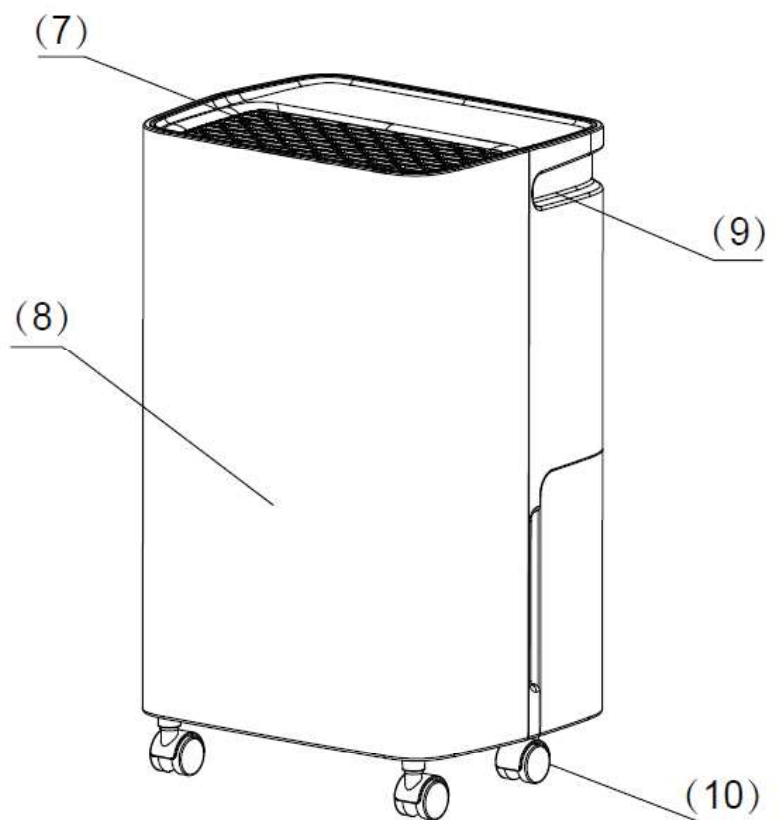
All maintenance staff and others working in the local area shall be instructed on the nature of work being carried out. Work in confined spaces shall be avoided. The area around the workspace shall be sectioned off. Ensure that the conditions within the area have been made safe by control of flammable material.

OPERATING INSTRUCTION

1. Control panel
2. Air Inlet
3. Drain hole
4. Water tank
5. Handle
6. Back housing



7. Air outlet
8. Front housing
9. Handle
10. Castors



CONTROL PANEL DESCRIPTION



OPERATING INSTRUCTION

1. POWER

Press this key to turn “on” or “off” corresponding indicating light on or off (While the indoor humidity reaches the setting value, the compressor will stop running and the indicating light will flash.)

2. FAN SPEED

Press the key to choose high speed (HI) or low speed (LOW), and the relating indicating light may follow the instruction to illuminate or extinguish.

3. TIMER

A) Press the key to set time you need. (1 to 24 hours)

B) When setting timer in stand-by mode, the unit will be turned on automatically; when setting timer in operating mode, the unit will be turned off automatically.

C) If pressing the power key to turn off the unit before time finishes counting down, the setting timer will be canceled.

D) While the timer is in used, the indicating light illuminates.

E) After set the timer , the display may switch back to show the ambient humidity.

4. HUMIDITY SETTING

- Press the key to set the relative humidity you need. (From continuous dehumidification [CO] to relative humidity 30%, 35%, 40%, 45%, 50%, 55%, 60%, 65%, 70%, 75%, 80%, 85%, 90%, comfort mode [AU], and back to continuous dehumidification [CO]. The first time you electrify the unit, the unit is set to be continuous dehumidification [CO].
- When ambient humidity is lower than setting humidity by 3%, compressor will stop automatically, and return working until the ambient humidity is higher than setting humidity by 3%.

COMFORT MODE [AU]

- A) When ambient temperature is lower than 5°C, compressor will stop working.
- B) When ambient temperature is higher than 5°C and lower than 20°C, the product will set the humidity to 60% automatically.
- C) When ambient temperature is higher than 20°C and lower than 27°C, the product will set the humidity to 55% automatically.
- D) When ambient temperature is higher than 27°C, the product will set the humidity to 50% automatically.

5. WIFI indicator (optional)

Long pressing the HUMIDITY SETTING button for 3s, the unit will enter the WIFI set up mode; If the WIFI indicator is on, it means the unit is successfully connected to wifi ; When the WIFI indicator is flashing , it means the unit is at the WIFI set up mode.

WATER FULL

When the water tank is full, the indicating light will illuminate and the unit will stop working until empty the water tank.

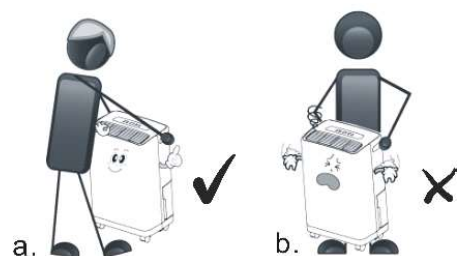
DEFROST

When the unit is defrosting, the indicating light will illuminate and the

A) compressor will stop working but the motor will keep operating

WARNING

1. When operating the dehumidifier, please do not set the humidity higher than ambient humidity.
2. When indicating light illuminates, please pour the water out of the tank and put it back. Then the product will resume working.
3. When the product shut down, please wait at least 3 minutes before restarting the unit to prevent damaging the compressor.
4. The applicable operating temperature range for this unit is 5-32℉.
5. If the dehumidifier can't start (the indicating light does not illuminate) or the dehumidifier shut down unreasonably, please make sure whether the plug is connected firmly to power supply. If the plug and power supply are in normal condition, please wait for 10 minutes before restart the unit (because it takes 10 minutes to reposition). If the unit still does not start after 10 minutes, please ask your local distributor service station to repair.
6. When the dehumidifier is operating, it's a normal situation that the working compressor may cause some heat and bring the ambient temperature up.
7. When the product is defrosting, the related indicating light will illuminate. The compressor stops while defrosting but the motor keeps running.
8. The unit shows the ambient humidity when it's operating. If the ambient humidity is higher than RH95%, the display shows "HI"; if the ambient humidity is lower than RH35%, the display shows "LO"
9. Please face to the front of the unit to move the machine (as Fig a)



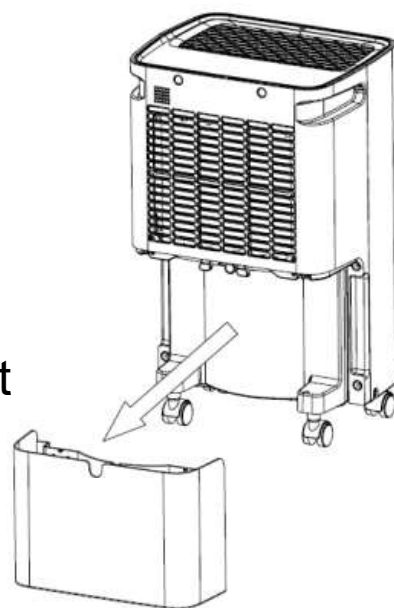
DRAINING INSTRUCTION

Draining water can storage in the water tank, or be continuous drained by PVC tube. (The PVC tube is not included in the product.)

USAGE OF WATER TANK

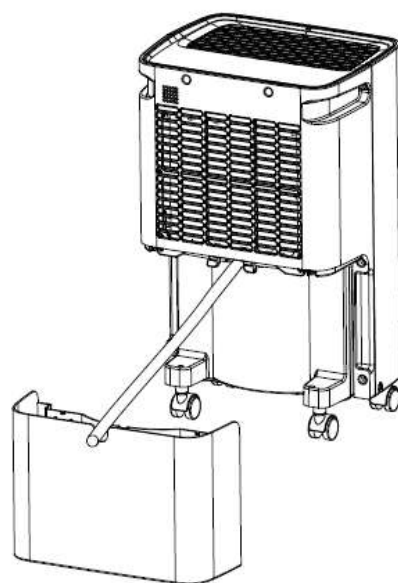
When dehumidifying, the condensing water may be drained to water tank. The unit stops working and illuminates the indicating when the water tank is full of water. Please pour out the water that time.

1. Take out the water tank as Fig 01 and pour out the water.
2. Put the water tank back.
3. Press power key to turn on the unit.



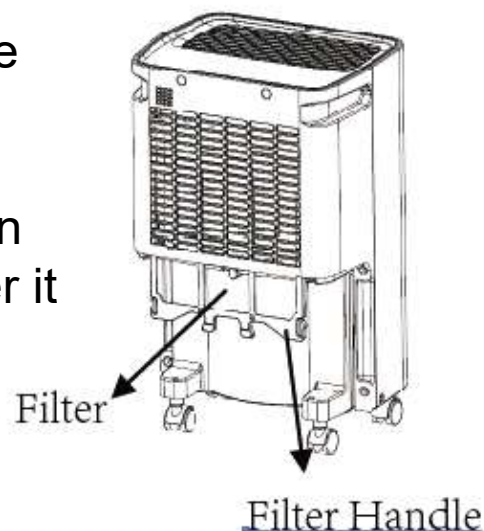
CONTINUOUS DRAINAGE

1. Before continuous draining water, please take out the water tank and plug a draining tube to draining hole (See Fig 02.) Then put the water tank back.
2. Draining tube should place lower than the draining hole to let water flow out.



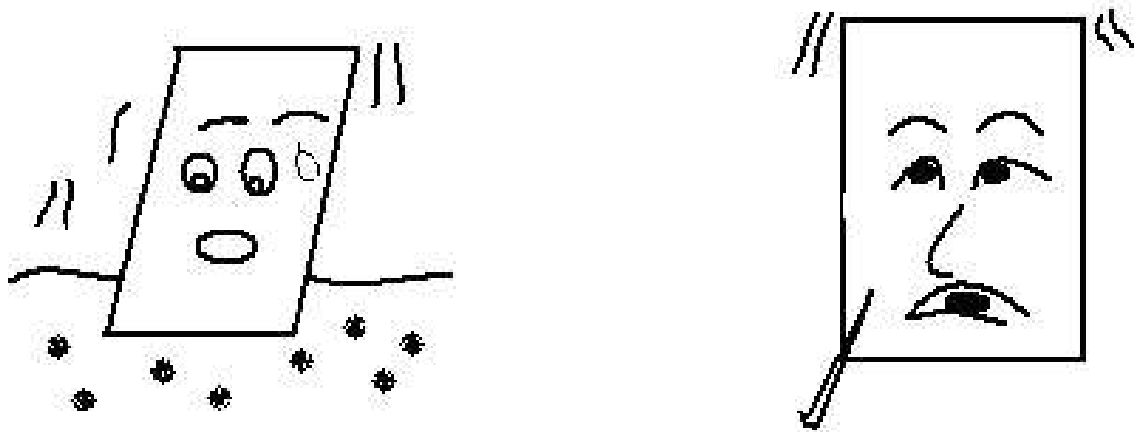
FILTER REMOVAL

1. Take out the water tank before remove the filter.
2. Pulling out the filter with handles of filter.
3. Wash the filter with cool water (cooler than 40) every two weeks, and put filter back after it air-dried naturally.

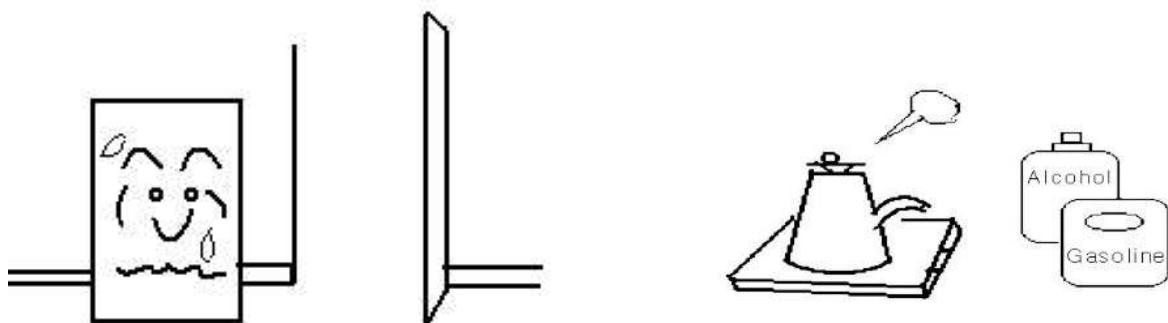


MAINTENANCE INSTRUCTION

1. The unit is not allowed to be placed on surface which is soft or not flat to avoid the unit cause noise, vibration, and water or electricity leakage when operating.
2. Never insert any slim rod or hard stuff into the unit to avoid the damage of the unit.



3. Please disconnect the power cord to the power supply when you turn off the unit or intend to stop using for long time.
4. In order to improve the performance of dehumidifier, please keep the unit in open place away from barriers which may block the air.
5. Please wash the filter with cool water (cooler than 40℃) every two weeks, and put filter back after it air-dried naturally. (Note: Never use gasoline or alcohol to wash the filter.)



Troubleshooting

1. Information on servicing

1) Checks to the area

Prior to beginning work on systems containing flammable refrigerants, safety checks are necessary to ensure that the risk of ignition is minimised. For repair to the refrigerating system, the following precautions shall be complied with prior to conducting work on the system.

2) Work procedure

Work shall be undertaken under a controlled procedure so as to minimise the risk of a flammable gas or vapour being present while the work is being performed.

3) Checking for presence of refrigerant

The area shall be checked with an appropriate refrigerant detector prior to and during work, to ensure the technician is aware of potentially flammable atmospheres. Ensure that the leak detection equipment being used is suitable for use with flammable refrigerants, i.e. non-sparking, adequately sealed or intrinsically safe.

4) Presence of fire extinguisher

If any hot work is to be conducted on the refrigeration equipment or any associated parts, appropriate fire extinguishing equipment shall be available to hand. Have a dry powder or CO₂ fire extinguisher adjacent to the charging area.

5) No ignition sources

No person carrying out work in relation to a refrigeration system which involves exposing any pipe work that contains or has contained flammable refrigerant shall use any sources of ignition in such a manner that it may lead to the risk of fire or explosion. All possible ignition sources, including cigarette smoking, should be kept sufficiently far away from the site of installation, repairing, removing and disposal, during which flammable refrigerant can possibly be released to the surrounding space. Prior to work taking place, the area around the equipment is to be surveyed to make sure that there are no flammable hazards or ignition risks. "No Smoking" signs shall be displayed.

6) Ventilated area

Ensure that the area is in the open or that it is adequately ventilated before breaking into the system or conducting any hot work. A degree of ventilation shall continue during the period that the work is carried out. The ventilation should safely disperse any released refrigerant and preferably expel it externally into the atmosphere.

7) Checks to the refrigeration equipment

Where electrical components are being changed, they shall be fit for the purpose and to the correct specification. At all times the manufacturer's maintenance and service guidelines shall be followed. If in doubt consult the manufacturer's technical department for assistance.

The following checks shall be applied to installations using flammable refrigerants:

- The charge size is in accordance with the room size within which the refrigerant containing parts are installed;
- The ventilation machinery and outlets are operating adequately and are not obstructed;
- If an indirect refrigerating circuit is being used, the secondary circuit shall be checked for the presence of refrigerant;
- Marking to the equipment continues to be visible and legible. Markings and signs that are illegible shall be corrected;
- Refrigeration pipe or components are installed in a position where they are unlikely to be exposed to any substance which may corrode refrigerant containing components, unless the components are constructed of materials which are inherently resistant to being corroded or are suitably protected against being so corroded.

8) Checks to electrical devices

Repair and maintenance to electrical components shall include initial safety checks and component inspection procedures. If a fault exists that could compromise safety, then no electrical supply shall be connected to the circuit until it is satisfactorily dealt with. If the fault cannot be corrected immediately but it is necessary to continue operation, an adequate temporary solution shall be used. This shall be reported to the owner of the equipment so all parties are advised.

Initial safety checks shall include:

- That capacitors are discharged: this shall be done in a safe manner to avoid possibility of sparking;
- That there no live electrical components and wiring are exposed while charging, recovering or purging the system;
- That there is continuity of earth bonding.

2. Repairs to sealed components

1) During repairs to sealed components, all electrical supplies shall be disconnected from the equipment being worked upon prior to any removal of sealed covers, etc. If it is absolutely necessary to have an electrical supply to equipment during servicing, then a permanently operating form of leak detection shall be located at the most critical point to warn of a potentially hazardous situation.

2) Particular attention shall be paid to the following to ensure that by working on electrical components, the casing is not altered in such a way that the level of protection is affected. This shall include damage to cables, excessive number of connections, terminals not made to original specification, damage to seals, incorrect fitting of glands, etc.

Ensure that apparatus is mounted securely.

Ensure that seals or sealing materials have not degraded such that they no longer serve the purpose of preventing the ingress of flammable atmospheres. Replacement parts shall be in accordance with the manufacturer's specifications.

NOTE: The use of silicon sealant may inhibit the effectiveness of some types of leak detection equipment. Intrinsically safe components do not have to be isolated prior to working on them.

3. Repair to intrinsically safe components

Do not apply any permanent inductive or capacitance loads to the circuit without ensuring that this will not exceed the permissible voltage and current permitted for the equipment in use.

Intrinsically safe components are the only types that can be worked on while live in the presence of a flammable atmosphere. The test apparatus shall be at the correct rating. Replace components only with parts specified by the manufacturer. Other parts may result in the ignition of refrigerant in the atmosphere from a leak.

4. Cabling

Check that cabling will not be subject to wear, corrosion, excessive pressure, vibration, sharp edges or any other adverse environmental effects. The check shall also take into account the effects of aging or continual vibration from sources such as compressors or fans.

5. Detection of flammable refrigerants

Under no circumstances shall potential sources of ignition be used in the searching for or detection of refrigerant leaks. A halide torch (or any other detector using a naked flame) shall not be used.

6. Leak detection methods

The following leak detection methods are deemed acceptable for systems containing flammable refrigerants.

Electronic leak detectors shall be used to detect flammable refrigerants, but the sensitivity may not be adequate, or may need re-calibration. (Detection equipment shall be calibrated in a refrigerant-free area.) Ensure that the detector is not a potential source of ignition and is suitable for the refrigerant used. Leak detection equipment shall be set at a percentage of the LFL of the refrigerant and shall be calibrated to the refrigerant employed and the appropriate percentage of gas (25 % maximum) is confirmed.

Leak detection fluids are suitable for use with most refrigerants but the use of detergents containing chlorine shall be avoided as the chlorine may react with the refrigerant and corrode the copper pipe-work.

If a leak is suspected, all naked flames shall be removed/ extinguished. If a leakage of refrigerant is found which requires brazing, all of the refrigerant shall be recovered from the system, or isolated (by means of shut off valves) in a part of the system remote from the leak. Oxygen free nitrogen (OFN) shall then be purged through the system both before and during the brazing process.

7. Removal and evacuation

When breaking into the refrigerant circuit to make repairs – or for any other purpose –conventional procedures shall be used. However, it is important that best practice is followed since flammability is a consideration. The following procedure shall be adhered to:

- Remove refrigerant;
- Purge the circuit with inert gas;
- Evacuate;
- Purge again with inert gas;
- Open the circuit by cutting or brazing.

The refrigerant charge shall be recovered into the correct recovery cylinders. The system shall be “flushed” with OFN to render the unit safe. This process may need to be repeated several times. Compressed air or oxygen shall not be used for this task. Flushing shall be achieved by breaking the vacuum in the system with OFN and continuing to fill until the working pressure is achieved, then venting to atmosphere, and finally pulling down to a vacuum. This process shall be repeated until no refrigerant is within the system. When the final OFN charge is used, the system shall be vented down to atmospheric pressure to enable work to take place. This operation is absolutely vital if brazing operations on the pipe-work are to take place. Ensure that the outlet for the vacuum pump is not close to any ignition sources and there is ventilation available.

8. Charging procedures

In addition to conventional charging procedures, the following requirements shall be followed.

- Ensure that contamination of different refrigerants does not occur when using charging equipment. Hoses or lines shall be as short as possible to minimise the amount of refrigerant contained in them.
- Cylinders shall be kept upright.
- Ensure that the refrigeration system is earthed prior to charging the system with refrigerant.
- Label the system when charging is complete (if not already).
- Extreme care shall be taken not to overfill the refrigeration system. Prior to recharging the system it shall be pressure tested with OFN. The system shall be leak tested on completion of charging but prior to commissioning. A follow up leak test shall be carried out prior to leaving the site.

9. Decommissioning

Before carrying out this procedure, it is essential that the technician is completely familiar with the equipment and all its detail. It is recommended good practice that all refrigerants are recovered safely. Prior to the task being carried out, an oil and refrigerant sample shall be taken in case analysis is required prior to re-use of reclaimed refrigerant. It is essential that electrical power is available before the task is commenced.

- a) Become familiar with the equipment and its operation.
- b) Isolate system electrically.
- c) Before attempting the procedure ensure that:
 - Mechanical handling equipment is available, if required, for handling refrigerant cylinders;
 - All personal protective equipment is available and being used correctly;
 - The recovery process is supervised at all times by a competent person;
 - Recovery equipment and cylinders conform to the appropriate standards.
- d) Pump down refrigerant system, if possible.
- e) If a vacuum is not possible, make a manifold so that refrigerant can be removed from various parts of the system.

- i) Do not exceed the maximum working pressure of the cylinder, even temporarily.
- j) When the cylinders have been filled correctly and the process completed, make sure that the cylinders and the equipment are removed from site promptly and all isolation valves on the equipment are closed off.
- k) Recovered refrigerant shall not be charged into another refrigeration system unless it has been cleaned and checked.

10. Labelling

Equipment shall be labelled stating that it has been de-commissioned and emptied of refrigerant. The label shall be dated and signed. Ensure that there are labels on the equipment stating the equipment contains flammable refrigerant.

11. Recovery

When removing refrigerant from a system, either for servicing or decommissioning, it is recommended good practice that all refrigerants are removed safely.

When transferring refrigerant into cylinders, ensure that only appropriate refrigerant recovery cylinders are employed. Ensure that the correct number of cylinders for holding the total system charge is available. All cylinders to be used are designated for the recovered refrigerant and labelled for that refrigerant (i.e. special cylinders for the recovery of refrigerant). Cylinders shall be complete with pressure relief valve and associated shut-off valves in good working order. Empty recovery cylinders are evacuated and, if possible, cooled before recovery occurs.

The recovery equipment shall be in good working order with a set of instructions concerning the equipment that is at hand and shall be suitable for the recovery of flammable refrigerants. In addition, a set of calibrated weighing scales shall be available and in good working order. Hoses shall be complete with leak-free disconnect couplings and in good condition. Before using the recovery machine, check that it is in satisfactory working order, has been properly maintained and that any associated electrical components are sealed to prevent ignition in the event of a refrigerant release. Consult manufacturer if in doubt.

The recovered refrigerant shall be returned to the refrigerant supplier in the correct recovery cylinder, and the relevant Waste Transfer Note arranged. Do not mix refrigerants in recovery units and especially not in cylinders.

If compressors or compressor oils are to be removed, ensure that they have been evacuated to an acceptable level to make certain that flammable refrigerant does not remain within the lubricant. The evacuation process shall be carried out prior to returning the compressor to the suppliers.

Only electric heating to the compressor body shall be employed to accelerate this process. When oil is drained from a system, it shall be carried out safely.

Fuse parameters of the machine

Type: 524 or 5H Voltage: 250V Current: 3.15 A

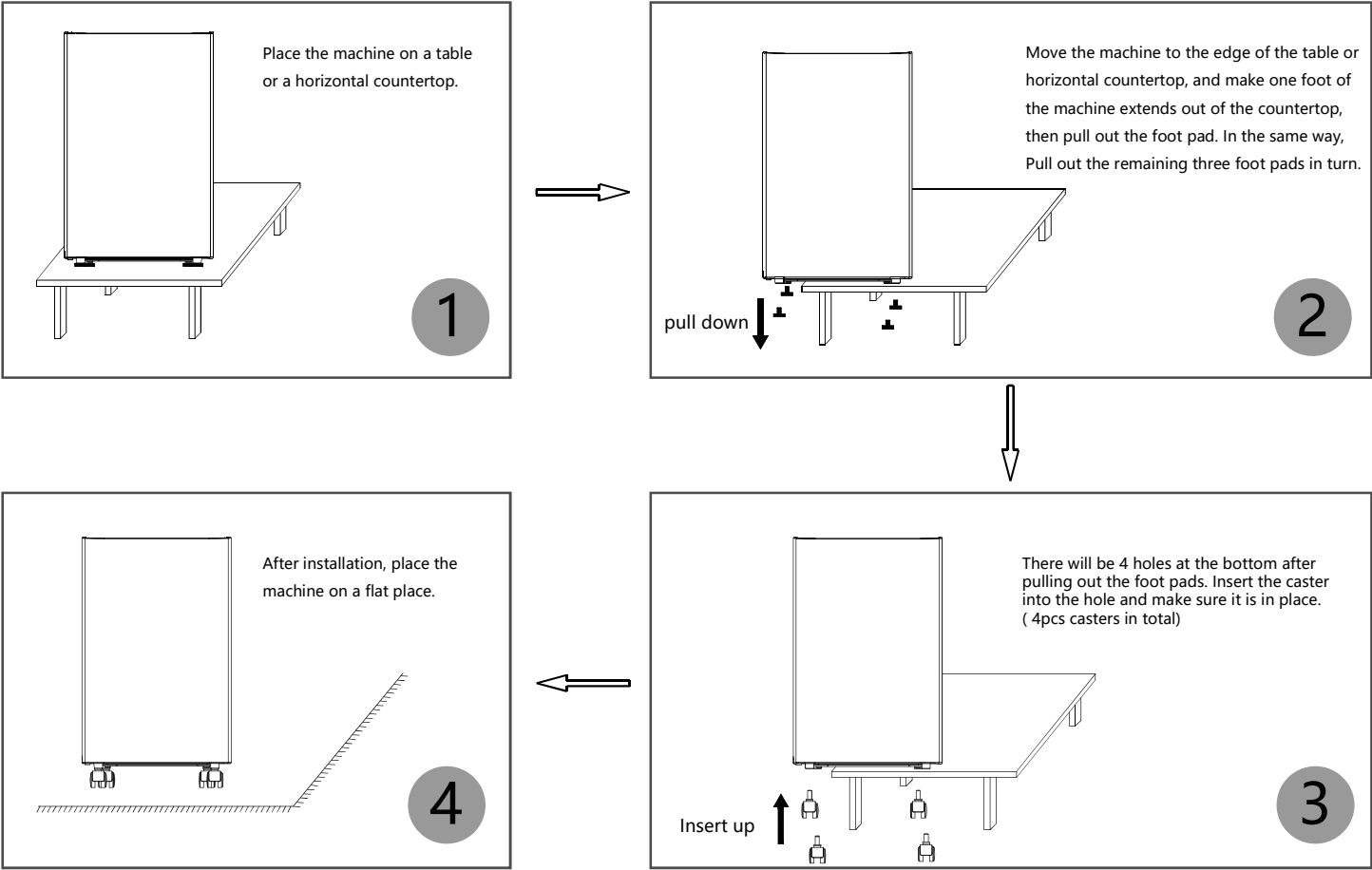
TROUBLE SHOOTING

Problems	Cause of problem	Solution
E1	Temperature sensor error, or the control system is off	Please contact service agent or similarly qualified persons for repairing

SPECIFICATIONS

Model	KHSD-12L
Specification	
Power Supply	220-240V~50Hz
Power Input	260W
Moisture Removal (30°C RH80%)	12 liters/day
Refrigerant	R290,0.038kg
Permissible Excessive Operating Pressure	
Suction:	0.6MPa
Discharge	2.5MPa
Maximum Allowable Pressure	4.0MPa
Dimension (W x D x H) mm	256W x 205D x 414H
Applicable temperature	5°C-32°C

12. Steps to Install the Casters



Notice: The machine must be kept straight up all the time when removing the machine foot pad and installing the casters.

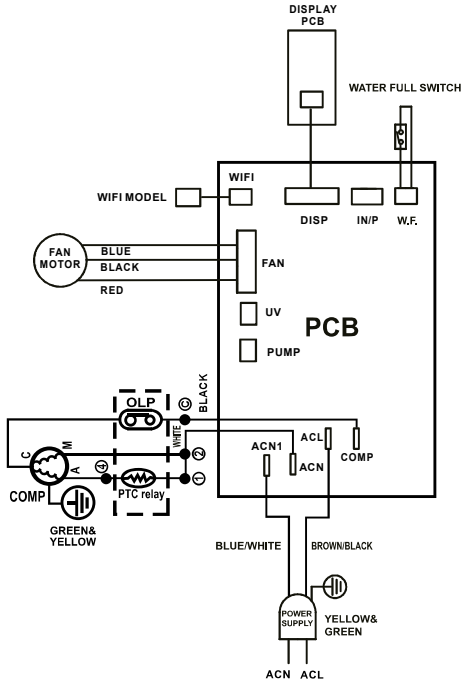
DEHUMIDIFIER

MODEL	KHSD-12L
POWER SOURCE	220-240V~50Hz
MOISTURE REMOVAL (30℃ RH80%)	12 liters/day
RATED POWER INPUT	260W
TEMP.RANGE FOR USE℃	5 - 32℃
REFRIGERANT	R290,0.038kg
PERMISSIBLE EXCESSIVE OPERATING PRESSURE	
SUCTION:	0.6MPa
DISCHARGE:	2.5MPa
MAXIMUM ALLOWABLE PRESSURE:	4.0MPa
DIMENSION(MM)	256Wx205Dx414H
SERIAL NO.:	

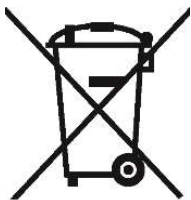
MADE IN CHINA

Manufacturer's/Importer name:
Address:

WIRING DIAGRAM



630500-AY-123



This marking indicates that this product should not be disposed with other household wastes throughout the EU. To prevent possible hazards to the environment or human health from uncontrolled waste disposal, please recycle it to prove the sustainable reuse of material resources. Please ask return and collection systems or contact the retailer where the product was purchased to return your used device, they can recycle products safely.